

钢本机械

20L 双行星高速分散搅拌机

说明书

2.

3. 产品型号和名称	2
4. 用途及性能特点和主要参数	2
5. 主要结构与工作原理	3
6. 操作指南及注意事项	4
7. 安装、调试及维护保养	5
8. 常见故障及排除方法	7
9. 附图，电路图	8
10. 附件及基本配件	10
11. 控制系统简介	10

10, 附件

1, 型号: CFJB-20L

设备设计容积: 24 升

建议工作容积: (5-20) 升

设备净重: 355KG

2, 用途及性能

CFJB-20L 型双行星搅拌分散机是一种新型、多功能真空分散搅拌机。是批量生产各种密封胶，胶黏剂，聚硫密封胶，玻璃密封胶，油墨。膏蜡制品。霜类、蜜乳胶类等高粘度产品而设计制造的。

本机造型美观、体积小、重量轻、与物料接触部分全部采用优质不锈钢（常用 304，医用 316L）；锅体内部各连接处均采用平滑圆弧过度，配有高强度压料机，适合大部分粘稠物料的灌装及转移；分散盘为中间齿式分散盘，连接于高速分散机主轴。分散机主轴高速运转时，分散盘上下方呈现旋转状态，同时会在边缘 2.5-5mm 处形成湍流区。分散盘上下锯齿对涂料、油漆、干粉、固—液等物料进行高速的剪切、撞击、粉碎、分散，以便达到迅速混合、溶解、分散、细化的状态。

3 主要技术参数

项 目	参 数
主锅设计容积	24L
工作容积	20L
搅拌功率	2.2 千瓦
转 速	0-65rpm
分散功率	2.2 千瓦
转 速	0-1400
升降行程	410MM
升降功率	0.37 千瓦
真空泵 2XZ-2	0.55 千瓦
主机总功率	6 千瓦
电源进线	4 平方

4 操作指南及注意事项

4.1 基本操作及维护

各项准备工作完毕以后，接通电源，便可按规定要求进行工作。

运转部件有主锅搅拌系统、主锅均质系统，主锅升降系统，副锅搅拌系统，真空泵系统。控制通过面板上的按钮进行，可控制照明灯的照明与熄灭，控制主锅搅拌的运转，控制主锅分散的运转，控制真空泵的运转以及主副锅的加热。

各项控制都在控制面板上进行。

参阅控制面板示意图。

- 4.2 灌装操作：
- a 灌装速度的调节，由液压站节流阀根据物料的粘稠度调节
 - b. 灌装量由控制面板上的时间设定来调节
 - c. 上升按钮控制油缸的持续上升

4.3 注意事项



- 4.3.1 不可在开盖状态下运行搅拌、分散。
- 4.3.2 锅盖不要升得过高，在上限及盖紧时边点动边观察，以保安全。
- 4.3.3 电源地线接地，保证用电安全。
- 4.3.4 在进行任何维护或清洗之前必须切断设备接入电源。
- 4.3.5 绝不可在设备运行过程中将手伸入锅内或触摸各运转部件，以防发生意外。
- 4.3.6 运行过程中如有异响应立即停止运行，待查清原因后方可开机。

5 安装、调试及维护保养

- 5.1 接通电源，电源相符，并注意地线可靠接地，打开总电源开关，电源指示灯亮。
- 5.2 接通锅各管道）和进水管（进水口上 直接接上自来水），由用户自备。加热前一定要确保锅体夹套里面有水，方可进行加热。加水时下面进，上面溢出来为准。

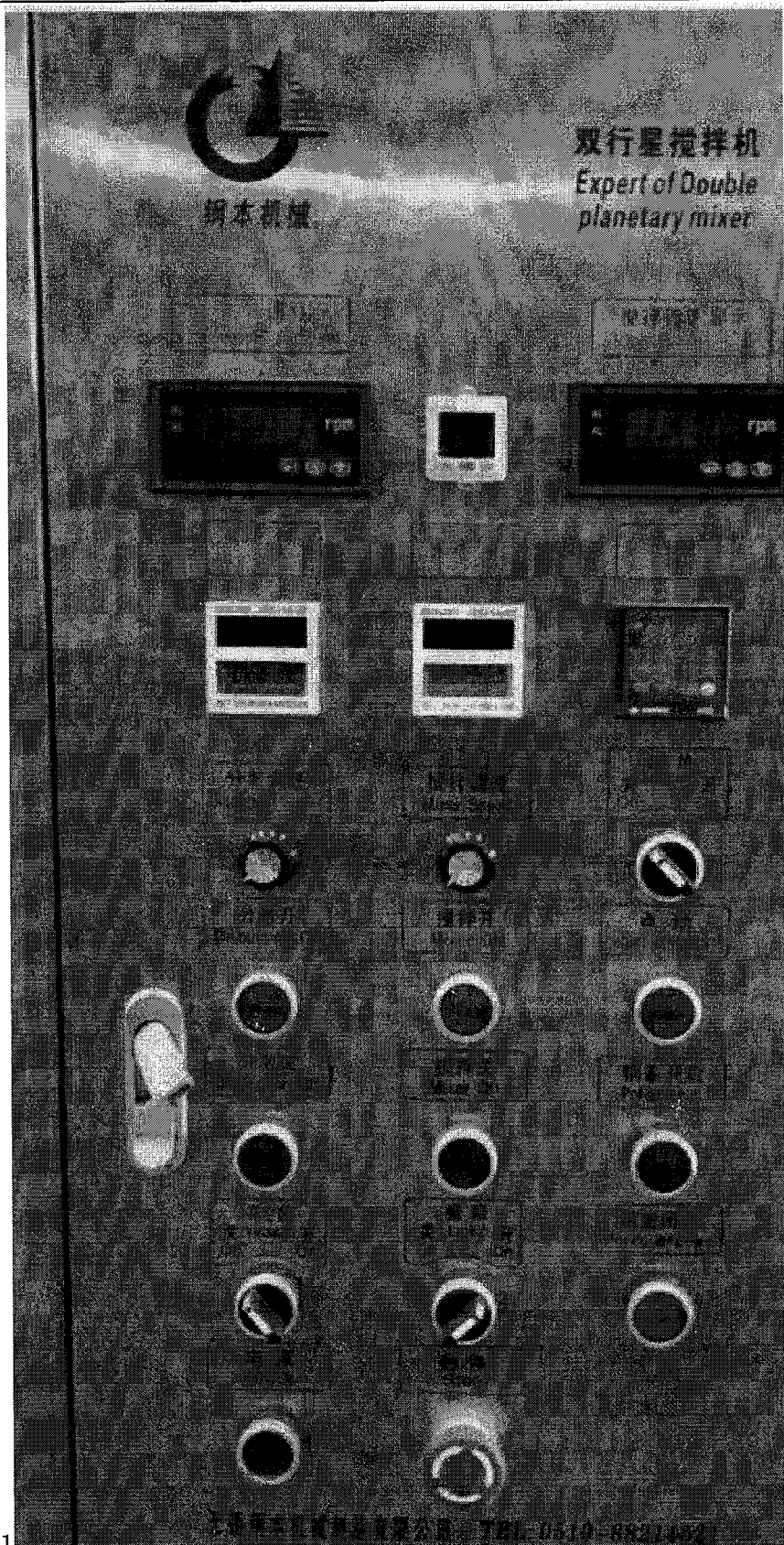
仅供参考，以实物为准，电路图以附件为准。

- 5.3 用点动方式使上盖升起，正常后可升至最高点，到达行程开关上止点，行程开关会有“咔”的一声动作后，上升应自行停止。
- 5.4 抽真空工作前一定要检查锅是否与锅盖平贴，锅口、料口盖等是否盖严，密封可靠。关闭锅盖上各阀门接口，然后打开锅盖上的真空阀门，再开启真空泵抽真空，达到要求后关闭真空泵，详见操作指南功能说明，同时关真空阀门。
- 5.5 分散切削、刮板搅拌，先加料（可用水代替）再分别打开对应的控制开关分散切削速度，刮板搅拌速度。分散盘转向为面对割轮看逆转；搅拌转向为面对搅拌看（下向上看）逆转。调试时应点动试转，确认无误时再正式让均质器运转。搅拌启动前也应点动，检查搅拌刮壁是否有异常，如有应立即排除。
- 5.6 要打开锅盖及料口盖，一定要在锅内无真空压力时进行，如果锅内有真空压力，则应关闭抽真空接口上的阀（并关闭真空泵），打开锅盖上的阀门使锅内无真空压力。
- 5.7 真空泵在均质锅密封状况下方可启动运转。如有特殊需要敞通大气启动泵，运转不能超过3分钟。
- 5.8 真空泵严禁无油运转；泵运行时严禁堵塞排气口。关闭真空泵按钮前必须先打开真空管道上的排空阀门，（保证管道常压防止真空泵油回流管道）。
- 5.9 定期检查各部件及轴承内的润滑油及油脂，及时更换干净的润滑油及油脂。（建议采用耐高温润滑油脂。）
- 5.10 保持搅拌浆和分散盘的清洁。每次要停止使用或更换物料时都应清洗搅拌浆和分散盘的与工作液接触部分，锅体与锅盖两法兰相对固定后启动搅拌浆电机转向正确，无其他异常，方可启动运转。
- 5.11 所有锅的清洁工作由用户按标准处理。（建议经常保持设备的清洁。如有较长时间停机，应在停机后立即进行清洗。）

6 常见故障及排除方法

	故障原因	排除方法
真空泄漏	(1) 阀门未关闭，锅盖抽真空阀未打开； (2) 密封圈已损坏造成泄漏； (3) 真空泵未正常运转；	① 关闭各个阀门； ② 更换密封圈； ③ 检修真空泵请参阅真空泵说明书；

仅供参考，以实物为准，电路图以附件为准。



7--图 1

附图 2

8, . 真空或常压操作，可在-0.095MPa 的真空状态下操作

活动式容器设计，可替换使用多个容器

高强度机架、齿轮箱设计

螺旋式搅拌桨带刮壁装置

该设备配有 2 只爪式搅拌桨及一套刮壁装置

高粘度物料融合性能强， 流线型桨叶 清理 清洗更加方便 快捷

8.1 材质

所有接触物料部分为优质 304 不锈钢制作，所有密封材料为硅橡胶，或者氟橡胶容器

标配缸体数量：1 只

带不锈钢加热/冷却夹套

容器侧壁带 PT-100 测温探头

8.2 真空罩

304 不锈钢制成

2 个 DN50 的视镜/加料口

真空接口，真空表，真空释放口

内部是钢本机械特殊设计的高强度行星齿轮

8.3 搅拌头及驱动

I) 行星框式搅拌

螺旋式行星搅拌桨由普通马达驱动

配有高效传动的齿轮减速机

电机是 2.2KW，380V，3 相，50Hz，防护等级为 IP54

公转 35RPM，自转 70RPM

8.4 刮壁装置

配备可自动调节刮壁角度的侧刮壁器，装有四氟刮板

刮壁装置随行星齿轮箱一起沿容器公转

8.5 定位

该结构能轻松满足人工定位要求

8.6 升降系统

采用传统丝杆升降。

配合机械式微动行程开关 控制 升降行程

稳定安全

9.1 安全装置

仅供参考，以实物为准，电路图以附件为准。

一只安全限位开关确保当容器不再搅拌位置上以及搅拌头没有降到位时将不能正常启动搅拌机，以确保操作员的人身安全
变频器将能给设备提供过电流、过负载的保护

9.2.控制系统

电源开关：设备生产第一步 打开电源开关 才能开始其他按钮功能的操作和观察；设备使用完毕关闭此按钮 设备停止待机状态。

锅盖开启 锅盖闭合：这两个按钮是配合使用 是打开锅盖 取出料缸 和 闭合锅盖进行生产使用的按钮。此操作特别注意 按下锅盖开启前 必须先打开锅盖上的任意一个球阀 保持锅内常压状态。

搅拌开 搅拌关 主锅搅拌调速 是配合起来使用 并且 主锅搅拌带定时功能 具体 如何设定 参照仪表说明书。

真空开关 这个是个拨档开关 用来打开真空泵 作用是用来 使锅内负压 脱泡的功能 此功能必须在锅盖闭合的状态下使用。

照明开关 用于锅内照明使用。

急停开关 用于紧急状态下的停机用。

温控显示器 搅拌转速显示 搅拌时间显示 等仪表请参照相应的说明书。