# MP-2D金相试样磨抛机

## 一、基本原理

## 本磨抛机为双盘式机，可两人同时操作使用，适用于对金相试样进行预磨、研磨和抛光操作。本机通过变频器调速，可直接获得50~1000转/分钟之间的转速，从而使本机具有更加广泛的应用性，是用户用来制作金相试样必不可少的设备。本机带有冷却装置，可以在预磨时对试样进行冷却，以防止因试样过热而破坏金相组织。该机使用方便、安全可靠，是工厂、科研单位以及大专院校实验室的理想制样设备。

## 二、操作规程

### 使用方法之一：研磨

1、将水磨砂纸铺平，粘贴或扣压在磨抛盘中。

2、打开水开关，并调整好水流。

3、打开电源开关，显示器闪烁转速频率 “OK”，表示系统已经得电，处于待机状态。

4、将切割好的试样用力持住，并轻轻靠近砂纸，待试样和砂纸接触良好并无跳动时，可用力压住试样进行研磨。

5、力度大约在不使研磨面因摩擦过热而烧伤组织为佳（大约2kgf）。

工作结束，按停/复键，电动机停止运转，左旋电源开关，关闭系统电源。

### 使用方法之二：抛光

1、将带压敏胶的抛光织物平整地粘贴在磨抛盘上，如果是自制的抛光织物，也应平铺于磨抛盘上。

2、将外压圈压在抛光盘外圆上，从而固定住无压敏胶的抛光织物。

3、将调制好的抛光剂涂于织物上。

4、将研磨好的试样用力持住，并轻轻靠近磨抛盘，最初先将试样按向磨抛盘的中心位置，边抛光边向外平移试样。

5、操作中感觉织物粘性很大时，应将抛光剂再调稀一些。

6、当抛光织物有破损时，应及时更换，以免损坏试样。

7．工作结束，按停/复键，电动机停止运转，左旋电源开关，关闭系统电源。

## 三、注意事项

1、本机必须良好接地，且接地装置可靠。

2、进、排水管要求通畅，各连接部分不能漏水。

3、每次操作完毕,应做好设备的清洁保养工作。

当发现机器有异常声音时,应立即停机进行检查。

## 四、日常维护

1、清洁表面；

2、清洁管道；

## 五、异常情况应对

1.阅读并理解所有使用规则。

2.牢记电器使用常识。

3.遵守产品上标注的和随产品提供的文件内的所有警告和规则。

4.如果使用规则和安全信息发生了矛盾，服从安全信息。如果您不能解决矛盾，请向销售商或服务机构请求帮助。

5.在清洁机器外表时，请拔下电源插头，不要使用清洁液或煤油，仅使用湿布清理本机。

6.不要将设备放在不稳定的台面上，否则，设备落下，易引起严重损坏。

7.不允许将任何物品放在电源、磨抛机上面。

8.不要使墙上的电源插销板过载，以免导致火灾或电击。

9.为避免电击的危险，不要分解磨抛机。如需修理，应请合格的维修技师修理。打开或拆下盖子会使您暴露在危险的电压或其它危险中，不正确性重新组装，会在以后的使用中发生电击。

10.在下列情况下，从墙上拔下插头，并请合格的维修人员维修：

a)电源线、插头或连接电缆损坏或磨破。

b)按照规则操作磨抛机，但该机不工作。

c)磨抛机落下或机壳出现损坏。

d)磨抛机的性能出现突然明显的变化。

11、仅允许调整使用说明书中提到的部件。

12、保存好本手册。

## 六、仪器故障实例

1. 暂无；

## 七、维修维护记录

2022.03：润滑、保养；

2022.08：润滑、保养；

## 八、工程师联系方式

Tel：13312189158

## 九、附录