

操作程式說明

操作步驟順序如下：

1. 加好液壓油 68#或 46#，外接三相 AC380V 電源，需接零線。機器未

線禁止使用。

2. 打開電開關，電源指示燈亮

3. 確認馬達的運轉方向：

4. 本油壓機有兩種操作方法：自動\手動

手動：把選擇開關扳到手動位置；按手動下壓油缸下行，放手後油

缸停止，如果需要油缸寸動下行，按一下手動下壓按鈕，油缸會寸動

下行。同理，按手動上升，油缸上升和寸動上升。

自動：把選擇開關扳到自動位置，雙手同時按下啟動按鈕，主油缸

快速下行，同時下壓計時器開始計時，時間到，主油缸快速上升，下壓

計時器計時停止。上升計時開始。上升計時時間到，油缸停止上升，一

周動作完成。油缸在下行時，如果遇到緊急情況，可按一下急升按鈕，

油缸立刻回升，起到保護作用；下降中如將大于直徑 25MM 的物体伸入

光柵保護範圍內，電機將停止（只限于裝有光電的機器），起到保護作

用。

5. 壓力調整：打開機架前門，正前面的油泵上有一個壓力調整的內六

角、順時針旋轉壓力增大，逆時針旋轉壓力減小。40-170 調時

續按動下壓或上升可見油壓缸上端的油壓表上顯示）。

一、操作規程

二、维修保养及注意事项

維護保養及注意事項

1. 須有專人操作，操作者須熟知操作要領，設備須按時保養維護；
2. 工作中隨時注意油位高度和溫升，一般油液的工作溫度在 30—60°C 較合理，最高不超過 60°C，異常升溫時應停機檢查；
3. 經常保持液壓油清潔，加油補油時要經過過濾，不要與其他液體混用，新設備使用二個月應更換新液壓油，以後應每隔半年或一年更換一次。如在高溫、高濕、高灰塵地方連續工作的，需要縮短換油週期。
4. 設備若長期不用，應將各調節旋鈕全部放鬆，防止彈簧產生永久變型而影響元件之性能；
5. 設備不能長時間超負荷工作，本機最大壓力為 10 噸（油表上的壓力不能超過 170 kg/cm²；開機前應檢查機的電路（護手光電是否正常），油路是否有滲漏現象。

(7) 油缸出力計算公式： $58.875 \times \text{油表壓力}(\text{單位 kg/cm}^2) = \text{油缸出力}$

(單位 kgf) 注：1000kgf=1tf

三、常见故障及其排除方法

故障现象	故障原因	排除方法
电液有指示电机不起动	电机超载，热保护器动作	手动按下热超载复位按钮。并查明电机超载原因。
电机有起动机缸无动作	马达逆时针方向运转	任意对调电源进线
	电磁阀线圈未通电	检查线路
	电机与油泵连接轴异常	拆下油泵查明原因
	滤油网堵塞	更换液压油并清洗滤网
	油泵进油管未拧紧	拧紧进油管
	液压油不够	加注液压油到80%位置
	压力表无压力	按无压力方法进行排除
	压力调整螺丝太松	顺时针调整压力增加
	油路板有泄露	更换油路板
	油泵损坏	更换或维修油泵
	电磁阀芯泄露	更换新旧电磁阀
	油缸活塞密封圈损坏	更换密封圈
	电机散热扇与外壳碰撞	拆下后盖重新锁紧风叶
	油泵损坏	更换旧油泵
	吸油管进入空气	拧紧吸油管
	干扰	查明干扰来源
	安全光栅损坏	更换
	光栅固定不牢固	锁紧
油缸抖动	液压油中有空气进入	检查吸油管是否堵塞
	继电器触点接触不良	更换新继电器
	回升按钮常开触点粘死	更换或修理
	下限位元近接开关损坏	更换
	电磁阀芯断电话不重定	更换或清洗
	手动下压按钮打开后不复位	更换
油缸自动下降后不回升（手动正常）	下限位元近接开关灯不亮	重新调整限位元开关
	上升电磁阀线圈损坏	更换
	上升电磁阀线圈未通电	查明原因
油缸回升后，不能再启动	未碰到上限位元近接开关	重新调整限位元开关
	上限位元近接开关损坏	更换上限位元近接开关
	单头电磁阀卡死	清洗或更换
油缸启动就慢速		清洗或更换
油缸慢速后不加压	液控单向阀芯不复位	清洗或更换

常见故障及其排除方法

详细操作和维修指南看随仪器附带的厂家制作的说明书！