

## 十万分之一天平 MS105DU

### 1. 基本原理

十万分之一天平 MS105DU 采用电磁平衡传感器的电子天平，其特点是称量准确可靠、显示快速清晰并且具有自动检测系统、简便的自动校准装置以及超载保护等装置。

### 2. 操作流程

一、检查天平盘和底板是否清洁，若有污渍可用酒精沾纸巾轻轻擦洗。

二、检查天平是否处于平衡状态，若没有处于平衡状态，需要调节水平的地脚螺栓，直到气泡处于水平仪的圆圈范围内。

三、在天平底板上放上称量纸，关上两侧门，并打开开关“On”，再按下“→O/T←”键校准归零。

四、校准后，打开两侧门，放入样品进行称量。待示数稳定后，读数。

五、称量完毕后，按开关键，关闭显示器，关闭电源。

### 3. 注意事项

一、天平要放在条件良好的场所，要远离震源和热源，不要让天平受到外部气流的影响。

二、天平内部要保持洁净干燥，室内不得安装排风装置。

三、天平所称物品不能超过最大量程。（120g）

四、被称物品不能直接放在天平秤盘上，称量时两侧门要轻开轻关。

五、对于腐蚀性、吸湿性和挥发性药品的称量，应放置于密闭容器内部称量，且称量过程要尽快进行，注意不要将药品洒落在秤盘上。

#### 4. 日常维护

天平每年要校准一次，发现故障及时维修。

#### 5. 异常情况应对

无

#### 6. 仪器故障实例

天平显示器出现“Error”，无法称量

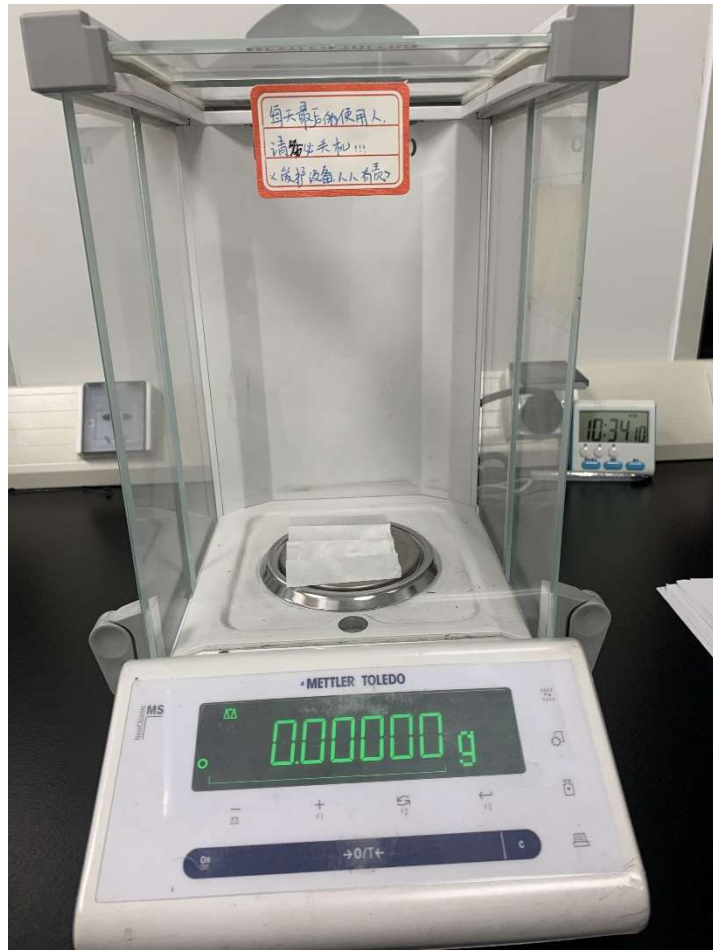
#### 7. 维修维护

关闭天平，关掉电源，等待一段时间后重新开启，即可重新使用。

#### 8. 联系方式

赖鹏斌 17750119320

### 九、附录



图：十万分之一天平操作界面图